









70.000 pezzi prodotti al giorno



1060 dipendenti



95% percentuale export



ILCAM è stata fondata nel 1959 ed oggi è il principale produttore mondiale di frontali per l'industria del mobile.

Dalla sua sede di Cormons, in Friuli Venezia Giulia, ILCAM guida una rete di **STRATEGIC BUSINESS UNIT**, coordinate secondo una strategia di diversificazione e una logica di produzione integrata, offrendo la più ampia e completa offerta di tecnologie e processi del settore.

È stato fatto un grande sforzo per integrare le risorse umane e tecnologiche per raggiungere la posizione attuale, impiegando più di mille persone.

L'ampia gamma di prodotti e la grande capacità produttiva di **oltre 70.000 pezzi al giorno**, che possono essere forniti da ILCAM, offrono un grande valore ai clienti.

Artigianato, automazione e sofisticati sistemi di pianificazione e controllo, semplificano le operazioni dell'azienda.

L'innovazione senza fine del prodotto e del processo, dei sistemi organizzativi e gestionali e l'elevato livello di servizio fanno di ILCAM un'azienda leader del settore.

UN'EVOLUZIONE CULTURALE E INDUSTRIALE IN CONTINUA CRESCITA

Rendere le case luoghi migliori dove vivere, vestendo i mobili con frontali belli e ben fatti, attraverso il nostro patrimonio di esperienza che beneficia dello stile e dell'artigianato italiano. MISSION NOISIN

Diventare il principale fornitore di frontali per mobili di alta qualità, adattati alle esigenze di rivenditori, distributori, produttori, costruttori.

VALORI

Condividiamo valori forti, che sostengono tutto il nostro operato, le nostre idee, la nostra proiezione nel futuro...

AFFIDABILITÀ

La qualità di rispettare la parola data

ACCOGLIENZA

La qualità di ricevere e trattare ogni persona come ospite

PROATTIVITÀ

La capacità di favorire il cambiamento e l'innovazione

PRONTEZZA

La qualità di reagire rapidamente e positivamente

GRINTA

La capacità di affrontare le difficoltà con coraggio e determinazione

FSSFNZIALITÀ

La capacità di fare solo ciò che va fatto

IL NOSTRO SUCCESSO NON È AVVENUTO PER CASO, MA DA VALORI CONDIVISI



STORIA

La ILCAM S.p.A. viene fondata nel 1959 da **Tullio Zamò** con tre soci, a Manzano, cuore di uno dei principali distretti dell'industria del mobile in Italia. Si tratta di una piccola azienda che produce spalliere curvate, che, grazie all'esperienza maturata dal fondatore in disegno industriale ed in meccanica, gli permettono di inventare un metodo originale per eseguire la curvatura, costruendo anche un apposito macchinario. Dopo alcuni anni l'azienda cambia prodotto e inizia a fornire i mobilifici di Brugnera e Pesaro che allora, a metà anni Sessanta, sulla scia del primo boom economico italiano, si andavano affermando. La gamma dei prodotti forniti era costituita essenzialmente da gambe e basamenti per tavoli.

Gli anni Settanta sono anni di svolta, l'azienda che ormai contava circa 180 dipendenti e si qualificava nel settore italiano dei mobili come un buon fornitore, aumenta il mix di prodotti offerti. È proprio nella seconda metà degli anni Settanta che la produzione delle antine in rovere ebbe inizio. Nel 1975 entra in azienda il primogenito del fondatore, Pierluigi Zamò, attuale Presidente, seguito poco tempo dopo dal fratello Silvano Zamò, Vice-Presidente. La crescita e l'espansione verso l'Europa era inizia, anche grazie a competenze strategiche e industriali acquisite da collaboratori e da imprenditori stranieri. Mano a mano che la domanda sulle antine cresceva, la produzione si concentrava su questa linea di prodotto. Fu un grosso successo, **ILCAM fu la prima ad industrializzare la produzione di ante in legno massiccio**.

Negli anni Ottanta la produzione si allarga seguendo l'evoluzione delle ante: a quella completamente in legno massiccio se ne aggiunse un'altra fatta con un pannello centrale impiallacciato e bugnato.



A metà anni Ottanta ILCAM si dota della miglior linea di verniciatura in Europa e nello stesso periodo comincia a realizzare prodotti innovativi. In particolare avvia la produzione di ante in PVC termoformato, diventando la prima realtà industriale del settore a gestire insieme tutte le tecnologie di protezione e decorazione delle ante.

Gli anni Novanta sono gli anni degli investimenti fuori dai propri confini nazionali: nasce **ILMEST** in Slovenia, seguita poco dopo da **ILROM** in Romania. L'apertura delle nuove unità produttive risponde ad una strategia di filiera integrata e di prossimità delle prime lavorazioni del prodotto alle risorse forestali.

Nel 2000 inaugura la nuova sede di Cormons, dove confluiscono lavorazioni prima dislocate in più stabilimenti tra Cormons, Manzano, San Giovanni al Natisone. Una scelta, questa, che risponde sia alle dimensioni raggiunte dall'azienda, sia alla necessità di ottimizzare la produzione e la logistica. Sotto la guida della famiglia Zamò, ILCAM si configura come gruppo industriale, oggi con diverse unità strategiche produttive e diverse partecipate, un volume di affari più che raddoppiato nell'ultimo decennio ed investimenti cospicui in più direzioni: acquisizione di nuove tecnologie, avvio del Lean Manufacturing Project nel 2014, installazione dell'impianto fotovoltaico nel 2011/2012, decisivi miglioramenti nella logistica e nel sistema di Qualità.

UN STORIA
PROIETTATA
NEL FUTURO



Essere ILCAM significa non solo aderire a principi e valori, ma anche aver adottato, al proprio interno, un *modus operandi* che si fonda su pratiche consolidate e perfezionate nel tempo, frutto di cospicui investimenti e di coerenti scelte industriali.

Oggi questo patrimonio di conoscenze e di competenze si esplica in una dotazione tecnologica completa, senza paragoni nel settore.

Si valorizza con personale partecipe, continuamente aggiornato e formato. Si ottimizza attraverso un'organizzazione attenta a gestire al meglio le proprie risorse, ponendo la massima attenzione all'ambiente e al futuro.

Si condivide con uno spirito internazionale, aperto ad incontri e a sfide produttive senza frontiere: con l'ispirazione e l'energia regalata da una splendida terra italiana e friulana, con radici europee multiculturali. Un luogo dove ILCAM apre con entusiasmo le porte di casa, per accogliere i propri clienti.





Ogni decisione che prendiamo, ogni gesto che compiamo hanno effetti sull'ambiente e sulle persone vicine a noi. Le nostre scelte e le nostre azioni possono contribuire non solo a preservare il mondo, ma a lasciarlo in eredità, alle generazioni future, migliore di come lo abbiamo trovato: questo per ILCAM è il vero significato di **PROGRESSO E BENESSERE**.

Una conquista che si compie ogni giorno, perseguendo la SOSTENIBILITÀ nelle sue tre dimensioni inseparabili.

Sostenibilità ambientale

Sostenibilità economica

Sostenibilità sociale

per preservare le risorse naturali con processi produttivi responsabili.

per garantire reddito e lavoro per il sostentamento delle persone.

per garantire condizioni di benessere umano (sicurezza, salute, istruzione) senza discriminazione.

SOSTENIAMO IL FUTURO





Soddisfare i fabbisogni energetici aziendali, nel rispetto dell'ambiente e con meno costi possibili. Questa priorità ha promosso in ILCAM la ricerca e sviluppo di fonti energetiche rinnovabili, con cospicui investimenti in questa direzione: 20.000 m2 di pannelli fotovoltaici, per una produzione di energia pari a 2.240.000 kWh annui e una riduzione di CO2 pari a 2.900 tonnellate all'anno.

ILCAM ha anche intrapreso la sfida tecnologica della cogenerazione, infatti è stato installato un **impianto di cogenerazione ad alta efficienza** (CAR) per la produzione di elettricità e calore da fonti sostenibili (metano).

L'impianto produce **1.5 MWt** di energia elettrica e termica e fornisce il 10% dell'energia consumata in un anno dagli impianti di produzione.

I benefici di questo impianto possono essere riassunti in tre punti:

- Vantaggi ambientali: riduzione delle emissioni di CO2 nell'atmosfera e influenza positiva sull'indice TOE (Tonnellate di equivalente petrolio)
- Vantaggi energetici: maggior efficienza energetica con recupero ottimale dell'energia prodotta
- Benefici economici: riduzione e stabilizzazione dei costi

Grazie a questi sforzi, ILCAM ha ottenuto i Certificati Bianchi, noti anche come **Titoli di Efficienza Energetica** (TEE), che certificano il raggiungimento del risparmio energetico nell'energia finale.

Ridurre l'impatto ecologico ed economico del bilancio energetico aziendale, significa eliminare gli sprechi e migliorare l'efficienza dei processi:

- nei reparti le luci a fluorescenza sono state sostituite con le luci a LED;
- tutti i sistemi produttivi sono monitorati allo scopo di analizzare i consumi energetici e ottimizzarli.



PEOPLE

La sostenibilità di un progetto industriale, dipende in larga misura dalla capacità di coltivare e preservare al suo interno la risorsa più preziosa:

L'UOMO

ILCAM opera con il massimo rispetto delle Persone che lavorano nelle proprie aziende e delle Comunità che ospitano gli stabilimenti del gruppo: è stata tra le prime realtà del settore a implementare il sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul lavoro secondo lo standard OHSAS 18001.

Nel suo Codice Etico ILCAM ha definito i principi e le linee guida che ispirano le decisioni del vertice aziendale e lo stile di direzione e di conduzione delle operatività: questi principi guidano le responsabilità e i comportamenti di tutte le persone che lavorano in ILCAM.

Le linee guida seguite sono quelle elencate nella norma **SA8000**®, che riassume pienamente lo spirito della politica etica di ILCAM.





Tutte le attività di ILCAM, dalla progettazione alla produzione, ai servizi commerciali e postvendita, si svolgono in un sistema di qualità totale.

ILCAM è certificata secondo gli standard ISO 9001 per la qualità e ISO 14001 per l'ambiente.

Per rispondere alle esigenze di conservazione delle foreste, anche la catena di custodia è stata certificata secondi gli standard FSC® e PEFC: il legno vergine proviene da coltivazioni ecosostenibili che non intaccano il patrimonio forestale del pianeta.

Anche la prossimità di unità produttive (stabilimento in Romania) alla materia prima, contribuisce alla sostenibilità economica e ambientale del sistema ILCAM.

Il valore della qualità per ILCAM, come scelta radicata nella sua quotidianità e nella sua storia, è testimoniato dalla cronologia delle certificazioni, che attesta un impegno di lunga data in questo campo.

1995 - ISO 9001

2001 - FSC

2010 – PEFC

2010 - ISO 14001

2013 - OHSAS 18001

















Dopo aver compiuto una scelta radicale di diversificazione produttiva multi tecnologica, dal 2012 ILCAM ha lavorato più intensamente sul piano organizzativo, adottando il sistema del LEAN MANUFACTURING, spinto da precise motivazioni imprenditoriali:

- forte consapevolezza del valore delle proprie risorse umane;
- ambizione di perseguire un vantaggio competitivo sostenibile nel lungo termine in una congiuntura economica instabile;
- volontà di trasferire nel proprio ambito un modello organizzativo eccellente in altri settori.

Una scelta finalizzata al raggiungimento di molteplici obiettivi:

- miglioramento continuo delle prestazioni;
- eliminazione degli sprechi di risorse e di tempo;
- aumento delle attività a valore aggiunto;
- formazione permanente del personale.

L'applicazione del Lean Manufacturing trasforma profondamente la cultura d'impresa:

- genera valore attraverso idee che si rinnovano ogni giorno;
- sostiene il kaizen, il miglioramento continuo;
- impegna nella pratica quotidiana della semplicità e dell'efficienza.



INSPIRED

Alla ILCAM continuiamo a vedere il modo in cui viviamo come un processo in continua evoluzione, in cui funzione ed emozione si fondono in perfetta armonia.

Il nostro compito, quello che abbiamo sempre amato fare, è progettare prodotti ben fatti e belli.

Guardiamo ai più piccoli dettagli per dare la migliore qualità ai clienti. Sperimentiamo con materiali e colori per creare infinite combinazioni che sono lungimiranti, lasciandoti la possibilità di liberare la tua immaginazione e creare spazi unici.

Oltre **cinque decadi** di successi, un'esperienza internazionale che giorno dopo giorno si misura con gli stili locali e con le tendenze del lifestyle ma con il valore aggiunto del Made in Italy.

Cinquantanove anni di design intelligente e abbiamo ancora molto altro da mostrare.

Sono finiti i giorni in cui gli stili erano statici e fissi. Oggi, contaminazioni e influenze di culture e stili di vita diversi consentono un'incredibile libertà del processo creativo. Ora più che mai, è accettabile mescolare e abbinare liberamente. È iniettando tocchi personali che le case che amiamo prendono vita, dove a tutti è permesso esprimere la propria personalità.

ILCAM produce frontali per mobili, utilizzando tutte le tecnologie disponibili al giorno d'oggi, in modo da offrire ai propri clienti la più ampia gamma di soluzioni. Grazie a questa straordinaria flessibilità produttiva, ILCAM è attualmente l'unica azienda al mondo in grado di produrre qualsiasi tipo di anta.

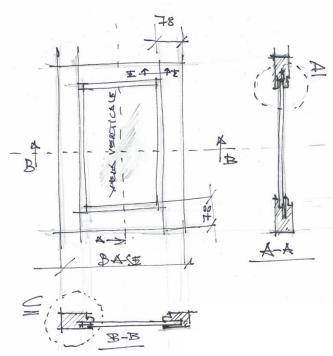
Scopri la nostra offerta.



WORKING

Il flusso di produzione di ILCAM inizia dalla segagione dei tronchi e utilizza consapevolmente le sue fabbriche in Romania, Slovenia e Italia, per ottenere il massimo dalla risorsa legno, con il minimo impatto ambientale. Artigianalità, impianti automatizzati e maestria nelle finiture consentono a ILCAM di dare sempre risposte di alta qualità alle mutevoli esigenze del mercato.

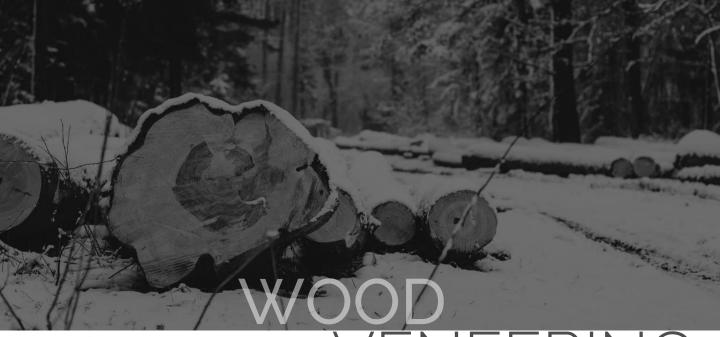
Capacità produttiva: 1.730.000 pezzi/anno di ante in legno massello

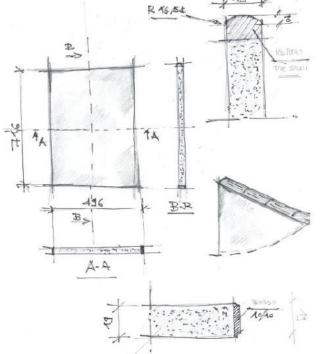












VÉNEERING

Le attente e scrupolose fasi di lavorazione dei nostri prodotti ci permettono di raggiungere l'eccellenza, selezionando i materiali migliori e controllando attentamente tutte le fasi di lavorazione.

È tra i materiali più pregiati, conferendo all'anta quell'aspetto naturale che solo il vero legno può dare.

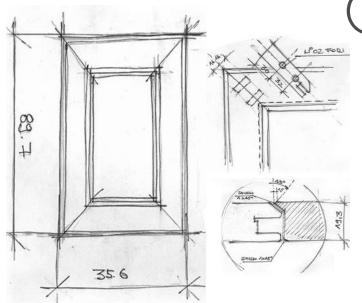
Capacità produttiva: 880.000 pezzi/anno di ante impiallacciate in legno











Le possibilità di personalizzazione sono infinite, ILCAM può realizzare qualsiasi sfumatura di colore possibile. ILCAM offre prodotti laccati di alta qualità, dove lo spessore della vernice è adeguato per garantire l'integrità del colore nel corso degli anni. È possibile scegliere tra finiture lucide o opache, due facce della stessa medaglia che possono dare, con lo stesso colore, sensazioni molto diverse.

Capacità produttiva: 2.710.000 pezzi/anno di ante laccate







Come per le ante laccate, questa tecnologia assicura le stesse possibilità personalizzazione da parte dei clienti, ottenendo ogni possibile sfumatura di colore. In più dona alle ante una maggiore resistenza ai graffi. È possibile scegliere tra finiture lucide, opache o di ultima tendenza. ILCAM offre ante e pannelli UV, per fornire un servizio di alta qualità alle esigenze del cliente.

Capacità produttiva: 710.000 mq/anno di ante e pannelli UV





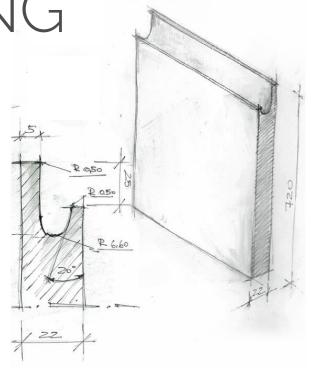






ILCAM, grazie agli investimenti ad alta tecnologia realizzati, assicura tutte le ultime possibilità in termini di bordatura. La più ampia gamma di ante sul mercato: liscia, j-pull, shaker, 45 gradi e tutte le sfide che i clienti desiderano proporre.

Capacità produttiva: 1.125.000 pezzi/anno di ante a bordatura laser.



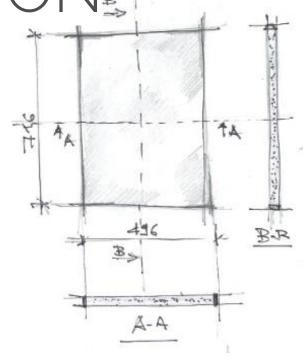








Le superfici con questa tecnologia hanno caratteristiche tecniche che consentono un'incredibile versatilità d'uso, meravigliosamente vellutata al tatto, resistente ai graffi, a prova di impronte digitali ed ecologicamente sostenibile. Siamo orgogliosi di offrire ai nostri clienti un prodotto innovativo costituito da fogli di PET derivati da bottiglie di plastica riciclate. ILCAM offre sia ante che pannelli laminati, per soddisfare le esigenze dei clienti. Capacità produttiva: 2.200.000 pezzi/anno di ante laminate

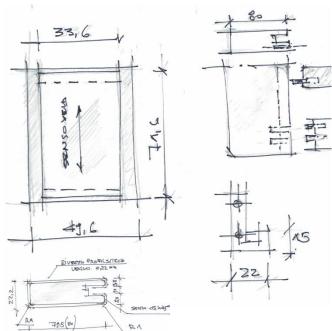












Disponibile in una varietà di diverse tipologie di materiali con qualsiasi tipo di trattamento superficiale, oggi è la tecnologia più versatile. Sempre di più ILCAM si è concentra sulla ricerca di nuovi materiali, o una combinazione di materiali, che possono essere utilizzati nelle ante per migliorare le prestazioni ed offrire nuove soluzioni dal punto di vista del design, dell'estetica e, non ultimo, della sostenibilità.

Capacità produttiva: 4.400.000 pezzi/anno di ante riavvolte









80 245

La tecnologia di rivestimento eccellenza, risponde alle comuni problematiche di utilizzo quotidiano: alte prestazioni di durata, integrità del colore, garantisce un alto tasso di igiene e sostenibilità ambientale. La lunga esperienza di ILCAM in questa tecnologia assicura ai clienti il miglior prodotto sul mercato, per gli amanti della qualità. È disponibile in fogli PVC o PET.

Capacità produttiva: 4.360.000 pezzi/anno di ante rivestite con foglia termoplastica









01 KNOW-HOW DI MERCATO

COGLIERE I TREND DI SUCCESSO

Internazionalità e attitudine al miglioramento continuo, fanno di ILCAM il partner ideale per gli interpreti dell'interior design: in un'ottica di collaborazione costante, questi clienti beneficiano delle conoscenze acquisite da ILCAM nel mercato planetario, che si traduce sia nella capacità di proporre le tendenze locali e del momento, sia nella sensibilità di anticipare i cambiamenti.

02 SVILUPPO DI PRODOTTO

L'IMPOSSIBILE SI SFIDA INSIEME

ILCAM promuove la continua innovazione tecnologica, per avere sempre strumenti al passo con le idee dei clienti. Comprendere e valorizzare la loro unicità e creatività, creare sinergie virtuose per dare forma ai loro prodotti, è la strada migliore per la nostra crescita e la nostra evoluzione.

03 PROTOTIPAZIONE

UNA STRADA INTELLIGENTE

ILCAM offre un servizio di prototipazione rapido ed efficiente, per eseguire test e valutare costi e tempi di realizzazione. Un'elevata capacità di elaborazione dei dati, consente di avviare rapidamente il progetto, con il supporto di know-how, processi d'ingegnerizzazione, risorse tecnologiche adeguate. La rapida soluzione delle problematiche tecniche relative alle fasi di sviluppo del prodotto, garantisce al cliente una riduzione dei costi e del "time to market".

04 INDUSTRIALIZZAZIONE

ALLO STATO DELL'ARTE

Per la soddisfazione del cliente ILCAM integra le tecnologie, le automazioni e gli strumenti software più avanzati. La versatilità delle competenze artigianali, abbinata alle capacità e alla precisione industriale, permettono di mettere a punto in tempi rapidi la soluzione più adatta a ogni singola produzione, realizzando il progetto con il processo più idoneo.



05 QUALITÀ E CONTROLLO

QUANDO IL DETTAGLIO CONTA

La lavorazione industriale, in ILCAM, è sempre accompagnata dalla cura del minimo dettaglio. Si effettuano controlli severi e approfonditi, sia tramite tecnologie all'avanguardia, sia con personale altamente qualificato, che analizza il prodotto in ogni fase della lavorazione, per assicurare ai clienti i più alti standard di qualità.

06 JUST IN TIME

SOLUZIONI A PORTATA DI MANO

L'adozione del just in time in ILCAM, ottimizza tutto il sistema di produzione, di approvvigionamento materiali e di alleggerimento delle scorte. L'ordine del cliente è evaso in pochi giorni dalla richiesta e inviato, in ogni parte del mondo, grazie ad un'organizzazione che sa evolversi rapidamente ed adeguarsi alle esigenze del mercato.

07 PARTNERSHIP LOGISTICA

MASSIMIZZARE L'EFFICIENZA

Packaging design, etichettatura, logistica di magazzino e di trasporto, in ILCAM sono personalizzate ad hoc per il cliente, al fine di venire incontro alle esigenze più particolari e fornire il più alto livello di servizio.

08 CUSTOMER SERVICE

VICINI ALLE PERSONE

Essere vicini al cliente in tutte le fasi di fornitura: questo è il valore aggiunto del servizio ILCAM. Prima e dopo l'acquisto, un team di professionisti è a vostra disposizione per soddisfare e superare le vostre attese, condividendo con voi un'esperienza positiva di crescita.



MASSIMIZZARE L'EFFICIENZA

Packaging design, etichettatura, logistica di magazzino e di trasporto, in ILCAM sono personalizzate ad hoc per il cliente, al fine di venire incontro alle esigenze più particolari e fornire il più alto livello di servizio.

- 30.000 metri quadrati di magazzini coperti
- Due magazzini:

W/1:

- Magazzino AS / RS (sistema automatico di stoccaggio e recupero)
- rifornito con AGV dalla struttura Licar 2
- principale utilizzo per stoccaggio produzione propria di Licar
- Capacità di stoccaggio di 13.000 pallet *

W2:

- Sistema di stoccaggio e recupero uomo a bordo e magazzino di scaffalature compattabili
- 30% dello spazio con scaffalature compattabili dedicate agli accessori azionati con carrelli retrattili
- 30% dello spazio con scaffalature compattabili dedicate ai pallet standard
 azionati con carrelli retrattili
- 40% dello spazio dedicato agli impilatori di scaffali alti
- Capacità di stoccaggio di 16.000 pallet *



- Operativo dalle 07:00 alle 20:00
- Due baie di carico dedicate ai container (caricamento posteriore)
- Capacità di carico di 15 camion al giorno (caricamento laterale)
- Tutto il materiale del gruppo ILCAM stoccato in un unico posto
- Più facilità nell'organizzare camion completi
- Possibilità di combinare sullo stesso camion materiale prodotto da diverse unità del Gruppo (ILCAM, Licar, Lanta)

CREIAMO VALORE PER I NOSTRI CLIENTI







